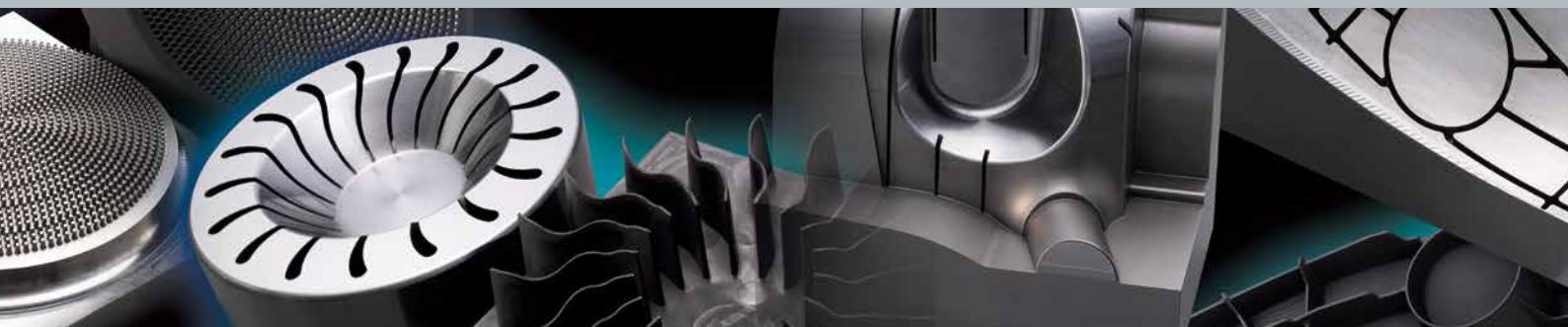




Obrabiarka elektroerozyjna do szybkiego wykonywania otworów

K1C/K3HN



Sodick

K1C – Bestseller wśród wiertarek elektroerozyjnych

Najlepiej sprzedający się model od ponad 30 lat



Sprawdzona i niezawodna

Obrabiarka K1C miała swą premierę ponad 30 lat temu. Wieloletnie doświadczenie i know-how Sodick'a uczyniły ten model nie tylko najbardziej niezawodną wiertarką EDM, ale także najbardziej pożądaną na rynku wtórnym.

Obsługa

Panel sterowania i wyświetlacz znajdują się na przodzie maszyny, co zapewnia łatwą i ergonomiczną obsługę. Pod zbiornikiem roboczym znajduje się miejsce na narzędzia.

Najnowsza technika servo

Dzięki wiedzy zdobywanej przez wiele lat, nowa zoptymalizowana funkcja servo poprawiła prędkość obróbki o 200%.

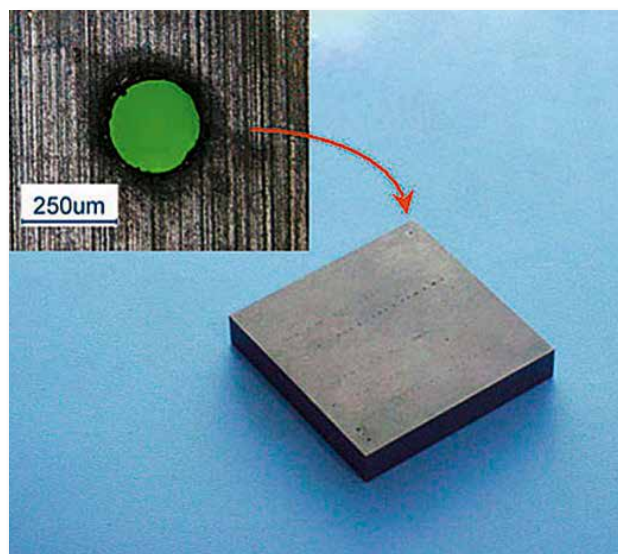
Szeroki zakres parametrów obróbki

Aby sprostać nieograniczonym wymaganiom klientów, Sodick oferuje wraz z obrabiarką szeroką gamę parametrów obróbki.

- Detal: SKD11, WC, Aluminium, Miedź, Stal nierdzewna, Grafit
- Wysokość materiału: 10, 20, 50, 100mm
- Średnica elektrody: 0.25, 0.30, 0.50, 1.0, 2.0, 3.0mm

Wiertarka do otworów startowych

Na obrabiarce K1C można łatwo i szybko przygotować otwory startowe. Do pracy na maszynie nie są wymagane żadne specjalistyczne zdolności czy doświadczenie.



Obróbka przelotowa

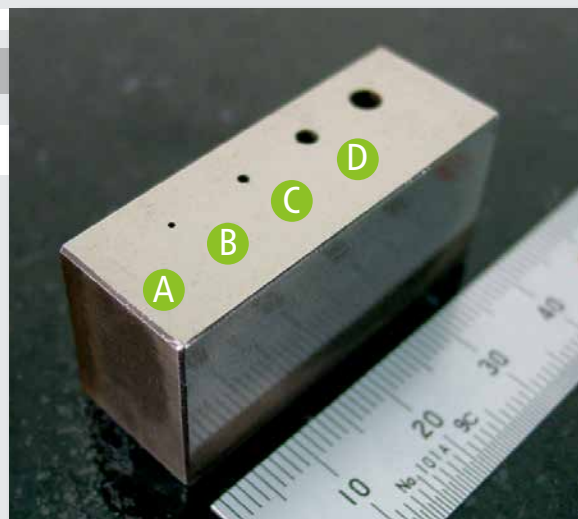
Materiał obrabiany	■ Węgiel spiekany
Wysokość materiału	■ 10 mm (otwór przelotowy)
Materiał elektrody	■ Rurka miedziana
Dielektryk	■ Woda
Średnica elektrody	■ \varnothing 0.2 mm
Czas obróbki	■ 3 min 38 sec

Otwór przelotowy

Materiał obrabiany	■ WC (węgiel wolframu)
Wysokość materiału	■ 20 mm
Materiał elektrody	■ Rurka miedziana
Dielektryk	■ Woda
Średnica elektrody	■ A: \varnothing 0.6 mm B: \varnothing 1.0 mm C: \varnothing 2.0 mm D: \varnothing 3.0 mm
Czas obróbki	■ A: 5 min B: 6 min C: 7 min D: 6 min

K1C - opcje

- Podwyższenie kolumny (100/200mm)
- 100 litrowy zbiornik
- 30A wzmacniacz (elektrody do \varnothing 6.0mm)



K3HN - Obrabiarka CNC do szybkiego wykonywania otworów

LN Assist należy do standardowego wyposażenia
Pozwala na zaprogramowanie automatycznej, ciągłej obróbki

Wiercenie High Speed

Dzięki zastosowaniu K-SMC (układu sterowania posuwem) i zoptymalizowaniu kontroli servo, prędkości obróbki wzrosły nawet o 200%.

Precyzyjny posuw

Precyzyjna kontrola posuwu zapewnia stabilną obróbkę.

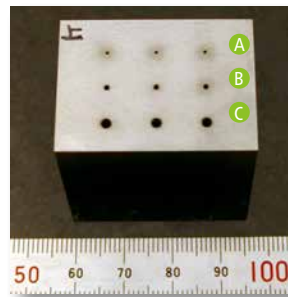
Automatyczny pomiar głębokości

Funkcja automatycznego pomiaru głębokości dostępna jest podczas wykonywania otworów nieprzelotowych.



Automatyczny podajnik elektrod

Automatyczny podajnik elektrod (AEF) należy do standardowego wyposażenia obrabiarek K3HN. Pozwala na ciągłą pracę przy wykorzystaniu kilku elektrod.

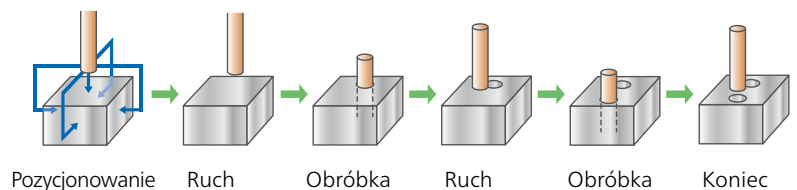


Obróbka otworu przelotowego

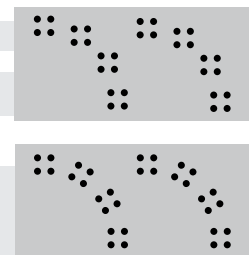
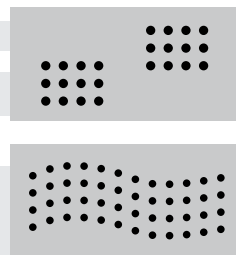
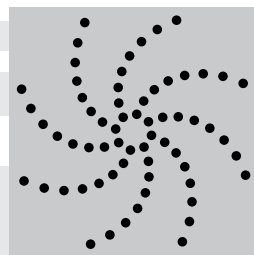
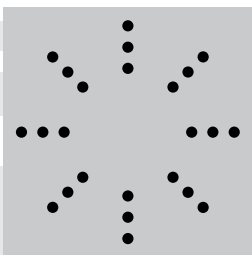
Materiał obrabiany	■ STAVAX
Wysokość materiału	■ 20 mm
Elektroda	■ Rurka miedziana
Dielektryk	■ Olej (VITOL-KS)
Średnica elektrody	■ A: \varnothing 0.5 mm ■ B: \varnothing 1.0 mm ■ C: \varnothing 2.0 mm
Czas obróbki	■ A: 40 sek ■ B: 40 sek ■ C: 1 min 40 sek
Zużycie elektrody	■ A: 146% na otwór ■ B: 80% na otwór ■ C: 58% na otwór

LN Assist – Łatwość obsługi dzięki obrazkowemu menu

Automatyczny system programowania LN Assist należy do standardowego wyposażenia. Prosty, obrazkowy ekran graficzny ułatwia obsługę. Operator maszyny może w łatwy sposób stworzyć dowolny, złożony szablon punktów obróbki lub wczytać go z innych programów. Dostępna jest funkcja tworzenia własnych makr, obróbek, szablonów, które można zapisać jako usługę (UTY).



W prosty sposób można zaprojektować nawet złożone kształty z dużą ilością punktów obróbki.



K3HN - opcje

- Podwyższenie kolumny (100/200mm)
- Specyfikacja na wodę dejonizowaną
- Oscyloskop
- 30A wzmacniacz (elektrody do \varnothing 6.0mm)
- Stół obrotowy (WS-4P)
- Cyfrowa oś W



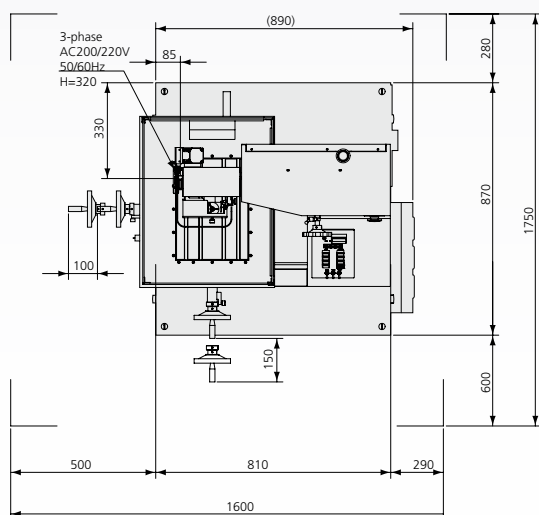
Specyfikacje

Specyfikacja	K1C	K3HN
Wielkość stołu (szer. x głęb.)	250 x 350 mm	400 x 450 mm
Przesuw w osiach X, Y, Z	200 x 300 x 300 mm	300 x 400 x 300 mm
Przesuw w osi W	250 mm	230 mm (sterowanie NC: opcja)
Maks. ciężar detalu	100 kg	200 kg
Maks. wymiary detalu (sz. x gł. x wys.)	250 x 350 x 300 mm	400 x 450 x 300 mm
Średnice elektrody	ø 0.2 ~ ø 3.0 mm	ø 0.25 ~ ø 3.0 mm
Odległość od stołu do przewodnika.	50 ~ 300 mm	70 ~ 300 mm
Odległość podłoga-stół	1020 mm	900 mm
Wymiary obrabiarki (szer. x głęb. x wys.)	890 x 870 x 2015 mm	1425 x 1120 x 2080 mm
Powierzchnia instalacji (szer. x głęb.)	1600 x 1750 mm	2150 x 2450 mm
Ciężar obrabiarki	550 kg	850 kg
Dielektryk	Woda (VITOL-KS)	Woda (VITOL-KS)*
Pojemność zbiornika	20 l**	110 l
Metoda filtracji	Wymienny filtr gąbczasty	Wymienny filtr papierowy HF-17
30A wzmacniacz (dla elektrod o średnicy do ø 6.0 mm)	Opcja	Opcja
Stół obrotowy	Niedostępny	Opcja
LN Assist	Niedostępny	Standard

*specyfikacja na wodę dejonizowaną dostępna jako opcja fabryczna K3HN **100 litrowy zbiornik dostępny jako opcja
W związku z prowadzeniem badań producent zastrzega sobie prawo do zmian bez powiadomienia

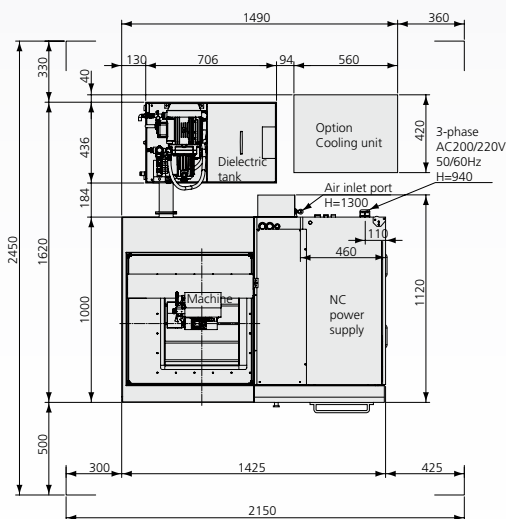
Rozkład na podłodze

K1C



Maksymalna wysokość obrabiarki 2015 mm

K3HN



Maksymalna wysokość obrabiarki 2080 mm

Sodick

create your future

Sodick Europe Ltd.

Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4FG
United Kingdom

Sodick Contact

Phone +44 (0) 24 7621 4314
email europe@sodick.eu.com
online www.sodick.org

Soditronik

ul. Żupnicza 17
03-821 Warszawa
tel./faks: +48 22 810 0297
e-mail: info@soditronik.pl
online: www.soditronik.pl