



*Tamanho Grande Corte Fio EDM com controlo LP2WH*

**AQ750L**

**AQ1200L**

**AQ900L**

**AQ1500L**



**Sodick**

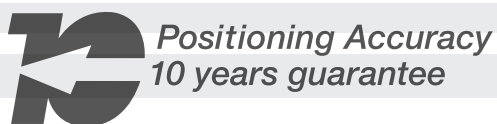
# The Premium



## O mundo da serie Grande em Corte fio EDM Linear Premium

Em resposta ao aumento de pedidos para fabrico de grandes peças suportadas pela popularidade da televisão de ecrã plano, a gama de fio AQ foi projectado para maquinação de ferramentas de grandes dimensões para os componentes dos ecrãs e também para as peças da industria automovel, como por exemplo, os paineis de instrumentos e pára-choques. A AQ750L/AQ900L/AQ1200L utiliza motores lineares, desenvolvidos e fabricados pela Sodick em todos os 4 eixos para obter movimentos suaves e precisos. O Controle de LP é capaz de importar directamente Modelos 3-D, ajudando os operadores a perceber melhor o fluxo de trabalho durante o processo de fabricaçao.

# Linear Series



Utilizando o sistema de motores lineares, Sodick de penetração e de fio EDMs permitem as operações de maquinação difíceis que não eram possível executar com EDM convencionais tipo parafuso.

O motor linearEDM, eliminar a necessidade de fusos da esfera e os inconvenientes associados. A utilização do motor linear elimina a deterioração da precisão de maquinação, causada por aquecimento do fusos esferas, em toda a vida útil da máquina (mais de 10 anos). Sodick está confiante na performance e precisão de suas máquinas ao longo de um período de 10 anos, que somos o único fabricante a oferecer uma garantia de 10 anos precisão de posicionamento em todas as máquinas EDM lineares.

# Cinco Tecnologias Sodick

*Desenvolvido internamente visando a produção ao nível mais alto do mundo.*

A partir do desenvolvimento de circuitos de descarga elétrica, Sodick continuou a perseguir o maior grau possível de precisão, velocidade e versatilidade de maquinação. Como resultado das tecnologias para as unidades de CNC, cerâmica, motores lineares, controladores de movimento e energia elétrica de descarga foram estabelecidos como as cinco principais tecnologias da Sodick. Sodick continua a investigação sobre novas áreas de tecnologia. Isso resultou na aplicação industrial, de 5 de tecnologias de base em todos os produtos Sodick EDM.



## Tech 1&2

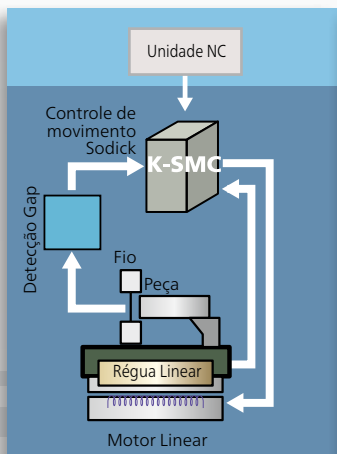
### Unidade CNC e unidade de descarga

O AQ fio EDM apresenta a 5ª geração tecnológica de descarga elétrica "LP2W" que adotou a "Perfect Active Control", que permite o controle simultâneo de alta velocidade de descarga elétrica e do movimento eixo usando a tecnologia de comunicação 1Gbit/sec. Modelos 3D a partir de um sistema de CAD podem ser transferidos diretamente para o controle LP 3D e convertido em um programa CNC otimizado, sem desvios, reduzindo drasticamente o tempo de operação. Desempenho da descarga elétrica é obtida através do controle do método e duração dos impulsos de energia e controle da distância entre os eletrodos.

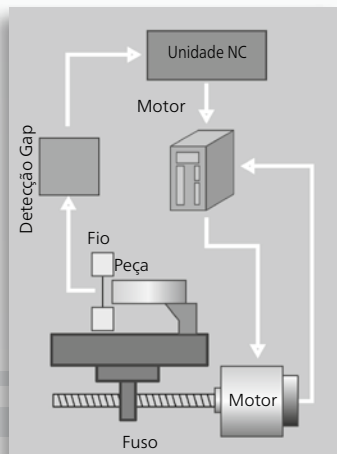
## Tech 3&4

### Motor Linear e controlador de movimento

O motor linear Sodick emprega um acionamento direto sem vibrações Drive System, que tem uma aceleração ímpar, precisão de posicionamento e sem folga. É a sua resposta dinâmica estável na maquinação de alta precisão e performance, que não diminuem ao longo do tempo e permanecem livres de manutenção. Motores lineares alcançam um desempenho ainda melhor graças ao controlador de movimento Sodick, que foi aperfeiçoado ao longo dos anos.



Controlador de movimento Sodick



Sistema Convencional fuso esferas



## Tech 5

### Componentes de cerâmica

O AQ750L/AQ900L/AQ1200L é construída usando componentes cerâmicos para a mesa de trabalho e áreas críticas, que são construídos para garantir maquinação de alta precisão com melhor isolamento elétrico, resistência à abrasão e rigidez. A cerâmica é ideal para maquinação de alta precisão devido ao seu baixo coeficiente térmico de expansão (menos de um terço do que o ferro fundido), elevada rigidez e resistência ao envelhecimento.



# Sodick Inteligente Q<sup>3</sup>vic O futuro da indústria

O uso de modelos 3D se tornou numa parte essencial do processo de fabricação. A gama AQ750L/AQ900L/AQ1200L apresenta uma unidade de controle poderoso compatível com modelos 3D. As máquinas oferecem aos clientes as tecnologias de fabrico capaz de criar um resultado final que não depende do nível de habilidade do operador; elimina eficazmente a necessidade de desenhos e redução de erros humanos.

## Inteligente Q<sup>3</sup>vic

O controlador vem equipado, de série, com LP2WH Inteligente "Q<sup>3</sup>vic". Isso permite ao operador importar diretamente modelos 3D para posteriormente extrair todos os contornos de corte para o fio EDM em segundos. Mesmo o trabalho de peças com formas complexas e de diferentes alturas de corte pode ser programado usando apenas um único comando. Após a reconhecer as superfícies a serem maquinadas um programa NC é gerado, incluindo todos os parâmetros de corte. A simulação total do programa é possível antes da maquinação.



## Inteligente Q<sup>3</sup>vic Offline

Todas as máquinas da série LP2 vêm com Inteligente "Q<sup>3</sup>vic" em um CD-ROM. Este pacote pode ser executado em um PC externo, e permite ao operador manipular o modelo 3D da máquina. Além disso, qualquer forma 2D e 3D pode ser importada permitindo a programação completa offline. Quando o sistema está ligado por rede à máquina, uma simulação completa pode ser realizada utilizando Inteligente "Q<sup>3</sup>vic".



## Kontroler Sodick: Každého dnia katodobowa pomoc

### Design de Formulário 2D

Com Intelligent Q<sup>3</sup>vic EDW, também é possível projetar ferramentas de corte. Variando contornos superior e inferior, engrenagens, formas com remoção do interior (maquinação caixas) e curvas de forma livre pode ser projetado com facilidade. Além disso, pode importar os dados criados no formato DXF e programas de maquinação para o corte por fio EDM.



### Monitorização Remota

Não há necessidade de voltar à noite ou nos fim de semana para verificar o estado da máquina. Um link normal na intranet permite ao operador monitorizar as principais funções da máquina, com acesso ao controle remotamente.

# Características que garantem uma produção contínua e automática

## Gerador de Alta Velocidade

O LP2WH gerador de alta velocidade é standard na gama da série Sodick AQ. Ambos fios de latão e revestido são compatíveis com este gerador avançado



## Alimentador Jumbo

Este dispositivo de alimentação permite bobina de fio até 20 kg e suporta maquinação contínua



## Baixa manutenção do vedantes do tanque

A função de lavagem da vedação do tanque foi introduzida para permitir a capacidade de maquinação de peças alta precisão com estabilidade. Isto também proporciona uma fácil manutenção e prolonga a vida útil dos vedantes.



## Alta velocidade enfiamento automático do fio

O enfiamento do fio automático com dispositivo de corte térmico é projetado especificamente para automatizado autônoma, cortes multi-cavidade.



## Mesa Trabalho com 4 apoios

Trabalho com várias peças pode ser configurado ao mesmo tempo, usando a base móvel padrão na AQ750L/AQ900L. Mesa com um quadro de 4 faces está disponível no AQ1200L.



## L-Cut (Corte fio)

O fio gasto, é cortado em pequenos pedaços para a eliminação fácil.



## Multi-Sistema de Filtragem

Uma melhoria na capacidade de filtragem Itration permite a alta velocidade e a precisão de maquinação mais fácil de conseguir.



## Tanque deslizante Vertical

Uma porta automática com descida vertical e ergonômica foi introduzida para aumentar o espaço de trabalho e dar o acesso para a preparação de trabalho ainda mais fácil.



# Especificação

Maquina	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Max. Dimensões da peça (L x C x A)	1050 x 750 x 400	1050 x 750 x 600	1200 x 900 x 400	1600 x 1200 x 400	1900 x 950 x 600
Max. Peso da peça	1500 kg	1500 kg	2000 kg	4000 kg	8000 kg
Curso eixo X / Y / Z	750 x 500 x 400 mm	750 x 500 x 600 mm	900 x 600 x 400 mm	1200 x 800 x 400 mm	1500 x 1000 x 600 mm
Curso eixo U x V	770 x 520 mm	770 x 520 mm	920 x 620 mm	1220 x 820 mm	1520 x 1020
Ângulo de corte (h = 150mm)	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
Diametro fio	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm
Tensão do fio	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N
Velocidade Max. Fio	420 mm/seg	420 mm/seg	420 mm/seg	420 mm/seg	420 mm/seg
Altura da Mesa	1000 mm	1000 mm	1050 mm	1200 mm	1200 mm
Dimensões da maquina (L x C x A)	2100 x 2860 x 2390	2760 x 2860 x 2830	2380 x 3330 x 2395	4100 x 3935 x 2510	5600 x 4435 x 2930
Dimensões de instalação	3200 x 4160 mm	3700 x 4160 mm	3500 x 4200 mm	5200 x 5085 mm	6700 x 5765 mm
Potência necessária	5600 kg	6100 kg	8000 kg	10000 kg	15000 kg
Potência total	3-fases 50/60Hz 15KVA	3-fases 50/60Hz 15KVA	3-fases 50/60Hz 15KVA	3-fases 50/60Hz 15KVA	3-fases 50/60Hz 15KVA
T. Dielectrico	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Capacidade	1265 lit	1640 lit	1600 lit	3000 lit	5000 lit
Sistema de filtragem	Filtro de papel (pressão interna)	Filtro de papel (pressão interna)	Filtro de papel (pressão interna)	Filtro de papel (pressão interna)	Filtro de papel (pressão interna)
Dionizador	Resina trocadora de íons (18-lit. capacidade)	Resina trocadora de íons (18-lit. capacidade)	Resina trocadora de íons (18-lit. capacidade)	Resina trocadora de íons (18-lit. capacidade)	Resina trocadora de íons (18-lit. capacidade)

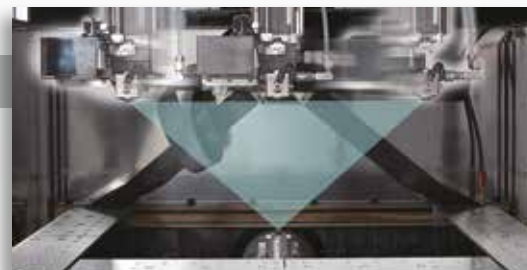
Os refrigeradores do dieléctrico nas máquinas Sodick contêm gás fluorado com efeito de estufa R410A ou R407C.

\* Devido a melhorias em curso, as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio

## Opções

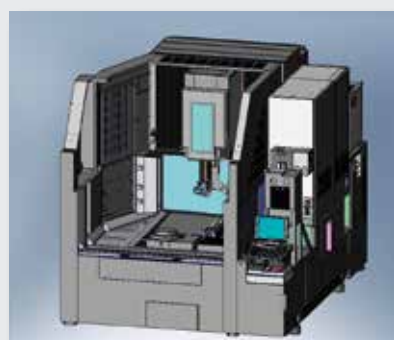
### Taper Flex 45

A opção Taper 45 Flex está disponível como opção para corte com ângulo até 45°, com a mais avançada tecnologia que é fácil de usar e não requer treino especial. A opção consiste em três partes: guias de grande ângulo, calços de compensação e software dedicado.



### Multi Axis Control

Sodick's LP20WH is capable of controlling up to 8-Axes simultaneously. The Multi Axis Control is available as a factory-fit option.



### Soluções sob medida: Extra Alto

Altura do corte no máximo. 600 milímetros submersos está disponível na AQ750L e AQ1200L como uma opção padrão de fábrica. Inovador design da máquina permite também tanque de corte maior ou maior altura Z dependendo do pedido cliente.

**Sodick**

Sodick Europe Ltd.

Rowley Drive, Baginton  
Coventry, CV3 4FG  
United Kingdom

*create your future*

Sodick Contact

Phone +44 (0) 24 7621 4314  
email [europa@sodick.eu.com](mailto:europa@sodick.eu.com)  
online [www.sodick.org](http://www.sodick.org)