



Голямо – габаритна нишкова ерозионна машина

AQ750L

AQ1200L

AQ900L

AQ1500L



Sodick

Premium стандарт

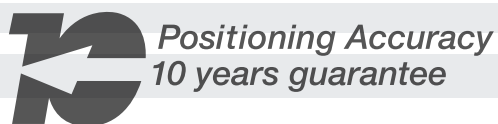


Световна гама Premium Голямогабаритни Нишкови-ерозийни машини

В отговор на нарастващото търсене на голямогабаритни матрици, подтикнато от популярността на широкоекранните телевизори, AQ гамата е специално конструиран за производствени голямогабаритни щанци за компоненти на дисплея, както и за детайли свързани с автомобилостроенето, като инструменти за панели и брони.

AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L използват линейни мотори, разработени и произведени от Sodick поставени на всички 4 оси, за осъществяването на плавно и точно движение. LP управлението позволява директно вкарване на 3-D модели, помагайки на операторите да постигнат максимално уплътнен работен процес по време на машинната обработка.

Линейна серия



Използвайки система за задвижване, основана на линейни мотори, обемните и нишкове EDM на Sodick се справят с трудни машинни операции, които не са били възможни за изпълнение с конвенционални EDM машини със съчмено - винтови двойки (СВД).

EDM машините с линейни мотори елиминират нуждата от използването на СВД-та и свързаните с тях недостатъци. Използването на линейни мотори премахва влошаването на точността на обработка, причинена от износването на СВД-тата през целия експлоатационен живот на машината (особено след 10 години). Sodick е толкова убеден в изпълнението и точността на своите машини, че те са единственият производител в света, който предоставя 10-годишна гаранция за точност на позициониране на всички EDM машини с линейни мотори.

Пет основни технологии

Вътрешно – фирмени Разработки с цел производство на най-високо СВЕТОВНО НИВО

Стартирайки с разработването на нови схеми за своите генератори, Sodick продължи да работи за достигането на възможно най-високо ниво на точност, скорост и многократна повтаряемост при машинната обработка. Като резултат на това се развиха технологии на ново поколение CNC устройства, фина керамика, линейни мотори, контролери за движение и електрически генератори. Така бяха установени петте основни технологии на Sodick. Sodick продължава изследвания в нови области на технологиите. Това доведе до индустриално приложение на 5-те основни технологии във всички EDM продукти на Sodick.



Tech 1&2

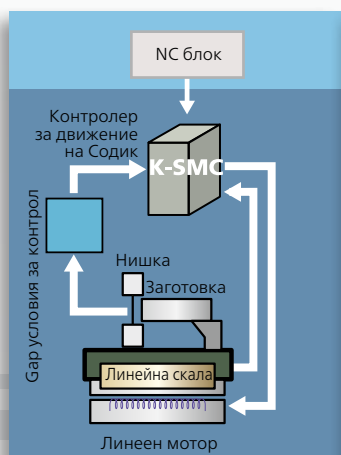
ЦПУ блок и Генератор

Серията AQ нишкови ерозионни машини се отличават с 5-то поколение технология за електрически генератори „LP2W“, която е усвоила „Perfect Active Control,“ позволявайки едновременен контрол на високоскоростните електрически генератори и ходове на осите чрез използване на серийни комуникационни технологии от 1Gbit/sec. 3D модели от CAD система, могат да бъдат вкарани директно в LP 3D управлението и конвертирани в една оптимизирана ЦПУ програма без никакви грешки, и драматично намалявайки, времето за настройка. Действието на електрическия генератор е постигнато чрез контролиране на метода и продължителността на енергийни импулси на разстоянието между електродите.

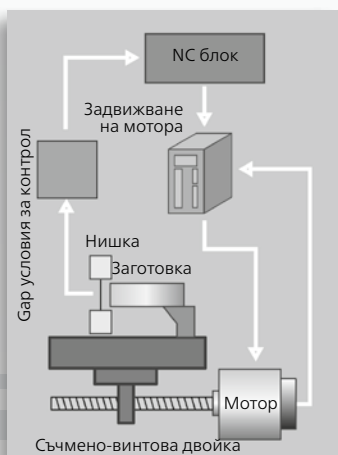
Tech 3&4

Задвижване с Линеен мотор и Контролер на движението

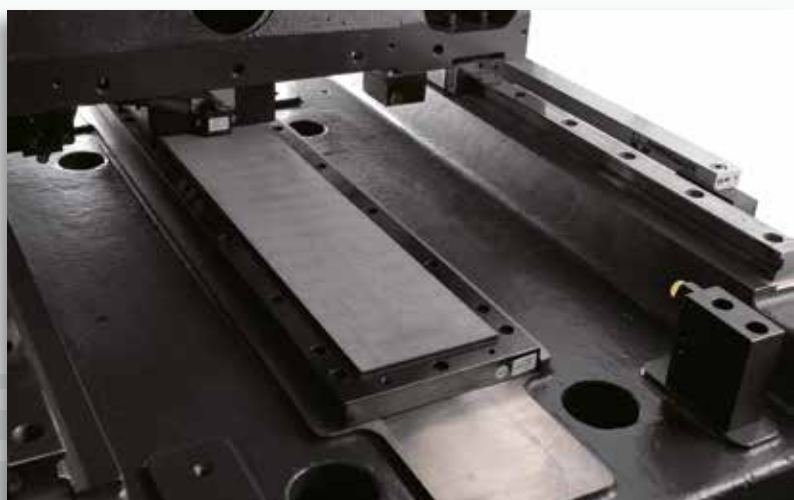
Линейният мотор на Sodick е директно включен, със система за задвижване без вибрации, който има несравнима ускоряемост, точност на позициониране и липса на камшичен ефект. Неговата висока динамика и устойчивост води до прецизна механична обработка и резултатите не отслабват с течение на времето и остават без необходимост от поддръжка. Линейните мотори достигат все по-добро изпълнение благодарение на Контролера за движение на Sodick, който е осъвършенстван през годините.



Контролер за движение на Содик



Конвенционална съчмено-винтова двойка



Tech 5

Керамични Компоненти

AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L са конструирани с помощта на керамични компоненти за работната маса и критичните части, всяка от тях са разработени така, че да се гарантира високопрецизна обработка с по-добра електрическа изолация, съпротивление на триене и устойчивост. Керамиките са идеални за висока точност на обработката поради ниският им коефициент на топлинно разширение (по-малко от една трета от това на лятия чугун) висока стабилност и устойчивост на стареене.



Intelligent Q³vic за форми на Содик Бъдещето на машинната обработка

Използването на 3D модели стана основна част от производствения процес. Гамата AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L разполага с мощен блок за управление съвместим с 3D модели. Тези машини осигуряват на клиентите си технологични възможности за производство, чийто краен резултат не зависи от нивото на квалификация на оператора; ефективно премахва необходимостта от чертежи и намалява човешката грешка.

Intelligent Q³vic

Генератора LP2WH идва оборудван с „Intelligent Q³vic“ като стандарт. Това дава възможност на оператора да вкара директно 3D модели и да изкара всеки контур на рязане в рамките на секунди. Когато заготовките са с комплицирана конфигурация и различни височини на рязане могат да бъдат програмирани само с една единствена команда. След това повърхностите, които трябва да бъдат обработени, се отбелязват и NC програмата генерира всички параметри необходими при рязане. Една пълна симулация на екрана е възможна преди самата машинна обработка.



Intelligent Q³vic офлайн

All AQ Linear series machines come with "Intelligent Q³vic" on a CD ROM. This package can be run on an external PC, and allows the operator to manipulate a 3D Solid Model remotely from the machine. Furthermore, any other 2D and 3D formats can be imported allowing full offline programming. When the offline system is networked to the machine, a full simulation can be performed using "Intelligent Q³vic".



Вашето Содик управление: За всеки ден всекидневна поддръжка

2D дизайн на форми

С intelligent Q³vic EDW, също така е възможно да се контролира процеса за рязане на форми, различни горни и долни контури, еволвенти за зъбни колела, безконечни форми и свободни криви, които могат лесно да бъдат обработени. В продължение могат да бъдат вкарани директно данни във формат DXF и изкарвани машинни програми за нишкови-ерозийни машини.



Дистанционно наблюдение

Няма нужда да се връщате през нощта или в почивните дни, за да проверите състоянието на машината. Стандартна intranet връзка позволява на операторите да наблюдават и контролират основните функции на машината, чрез дистанционен достъп до управлението.

Характеристики, които гарантират непрекъснат и лишен от обслужване производствен цикъл

Високоскоростен генератор

Високоскоростният генератор LP2WH е стандартна окомплектовка за Sodick AQ гамата. Стоманените нишки с месингово покритие са също съвместими с този генератор.



Jumbo Подаващо устройство

Нишкоподаващото устройство позволява използването на над 20 кг бобина с нишка като стандарт и осигурява непрекъсната машинна обработка.



Лесно поддържащо се уплътнение на резервоара

Функцията за прочистване на уплътнението на резервоара бе въведена за поддръжка на възможностите на машината за високо прецизна и стабилна обработка. Това също осигурява лесна поддръжка и увеличава живота на уплътнението.



Високоскоростно автоматично нишкоподаващо устройство

Автоматичното нишкоподаващо устройство с термо-отрязващо устройство, е специално разработено за автоматична, непрекъсваема обработка за малки кухини и отвори.



Работна маса с рамка с 4 страни

Повече от една заготовки могат да бъдат настроени по едно и също време, чрез използването на стандартни подвижни релси на AQ750L/AQ900L. Работна маса с 4 страни е възможна и на AQ1200L.



L-Cut (Wire Chopper)

Изхвърлената нишка се нарязва на малки парчета за лесно използване.



Много-Филтрираща система

Едно чувствително подобрение на възможностите на филтриращата система осигури достигането на висока скорост и точност при обработката да станат лесно осъществими.



Вертикално Движещ се Резервоар

Вратата представлява един автоматичен и ергономичен вертикалнодвижещ се нагоре и надолу резервоар, с цел да увеличи работното пространство и да направи по-лесен достъпа при подготовка за работа.



Спецификация

Машина	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Максимален размер на заготовката (Дълж. x Шир x Вис.)	1050 x 750 x 400	1050 x 750 x 600	1200 x 900 x 400	1600 x 1200 x 400	1900 x 950 x 600
Макс. Тегло на заготовката	1500 kg	1500 kg	2000 kg	4000 kg	8000 kg
Ходове по ос X / Y / Z	750 x 500 x 400 mm	750 x 500 x 600 mm	900 x 600 x 400 mm	1200 x 800 x 400 mm	1500 x 1000 x 600 mm
Ходове по оси U x V	770 x 520 mm	770 x 520 mm	920 x 620 mm	1220 x 820 mm	1520 x 1020
Ъгъл на рязане (дебелина на заготовката 150 mm)	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
Диаметър на нишката	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm
Опъване на нишката	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N
Макс. скорост на нишката	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec
Разстояние от пода до горния ръб на масата	1000 mm	1000 mm	1050 mm	1200 mm	1200 mm
Размери на машината (Дълж. x Шир x Вис)	2100 x 2860 x 2390	2760 x 2860 x 2830	2380 x 3330 x 2395	4100 x 3935 x 2510	5600 x 4435 x 2930
Необходима площ за инсталиране	3200 x 4160 mm	3700 x 4160 mm	3500 x 4200 mm	5200 x 5085 mm	6700 x 5765 mm
Тегло на машината	5600 kg	6100 kg	8000 kg	10000 kg	15000 kg
Необходима мощност за захранване	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 18KVA
Резервоар за диалектрика	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Вместимост	1265 lit	1640 lit	1600 lit	3000 lit	5000 lit
Система за пречистване на диалектрика	Сменяеми хартиени филтри (вътрешно налягане)	Сменяеми хартиени филтри (вътрешно налягане)	Сменяеми хартиени филтри (вътрешно налягане)	Сменяеми хартиени филтри (вътрешно налягане)	Сменяеми хартиени филтри (вътрешно налягане)
Дейонизатор	Дейонизираща смола (контейнер 18-литра)	Дейонизираща смола (контейнер 18-литра)	Дейонизираща смола (контейнер 18-литра)	Дейонизираща смола (контейнер 18-литра)	Дейонизираща смола (контейнер 18-литра)

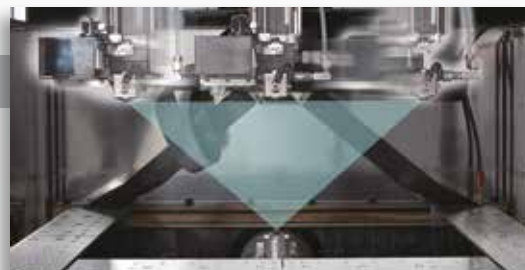
Диелектричните охладители на машините Sodick съдържат флуориран, капсулован, безопасен газ R410A или R407C.

* Поради непрекъснати нови разработки спецификациите са обект на промяна без предварително предупреждение

Опции

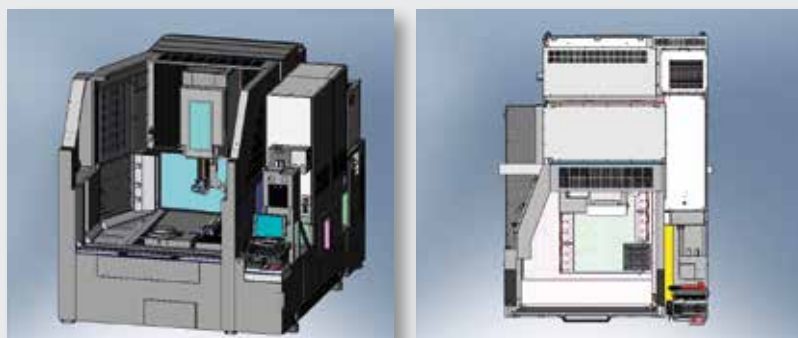
Taper Flex 45

Taper Flex 45 е налична като опция при необходимост от обработки на ъгли до 45°. Taper Flex 45 е лесен за ползване и не изисква никакво специално обучение. Функцията съдържа три части, водачи под голям ъгъл, компенсатор и специализиран софтуер.



Управление на няколко оси

LP20WH на Содик позволява управление до 8 оси едновременно. Управлението за няколко оси LP20WH е наличен като фабрична опция.



Решение изработено по желание на клиента:

Височина на рязане на макс. 600 mm при потопени детайли е на разположение при AQ750L като стандартна фабрична опция и при поискване за AQ1200L. Иновативният машинен дизайн позволява още по-голям работен резервоар или по-голяма височина по ос Z в зависимост от търсенето на клиента.

Sodick

Sodick Europe Ltd.

Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4FG
United Kingdom

create your future

Sodick Contact

Phone +44 (0) 24 7621 4314
email europa@sodick.eu.com
online www.sodick.org