



*Elettroerosioni a tuffo con motori lineari*

# **AD35L / AD55L**



# **Sodick**

# Caratteristiche a sostegno della redditività in lavorazione

L'elevata competenza nell'innovazione delle macchine EDM ha portato Sodick a utilizzare i più evoluti sistemi di design in 3D e calcolo strutturale CAE. Ha ottimizzato la struttura delle proprie macchine mediante apposite nervature, ottenendo un incremento di rigidità del 70%. Grazie al suo design innovativo, nella nuova serie AD, ha ridotto al minimo le deformazioni della macchina ed ha esaltato l'accelerazione, le prestazioni e la velocità dei motori a trasmissione lineare. Inoltre, la particolare struttura indipendente degli assi X e Y, caratterizzata da un design intelligente ed efficace, permette di ottenere corse più lunghe, in un ingombro minore con conseguente aumento della precisione di lavorazione.

## NEW Tech 1

### Controllo LN con schermo tattile da 15"

Il sistema di controllo LN2 ha capacità di gestire alta velocità, alta precisione e alta efficienza di lavorazione. Il design innovativo ed ergonomico del pannello di controllo LN consente un funzionamento semplice e veloce attraverso il sistema operativo Windows.



## NEW Tech 2

### Vasca di lavoro Extra Large

La vasca di lavoro, di grande capacità, consente di posizionare pezzi con dimensioni massime da 975 x 555 x 350 mm (Mod. AD35L) e 1200 x 800 x 500 mm (Mod. AD55L). La porta anteriore, ad apertura manuale, permette un miglior accesso al setup delle lavorazioni.

## NEW Tech 3

### Unità di scarica elettrica "SGF Plus" Nano Wear

Il controllo LN2 è equipaggiato con la nuova unità di scarica "SGF Plus". E' studiato per ottimizzare le prestazioni con elettrodi in grafite: consente di eliminare l'usura dell'elettrodo, massimizzare la velocità di lavorazione e ottenere prestazioni ad alto livello qualitativo. Il circuito "SGF Plus" permette di eseguire lavorazioni, dalla sgrossatura alla finitura, mediante l'utilizzo di un singolo elettrodo. Riducendo i costi per la costruzione di elettrodi, aumentando le prestazioni in lavorazione, consente l'aumento della redditività.



## NEW Tech 4

### Una completa Fornitura

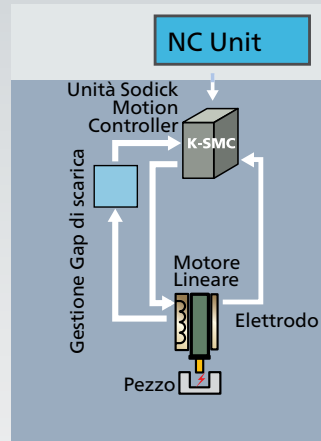
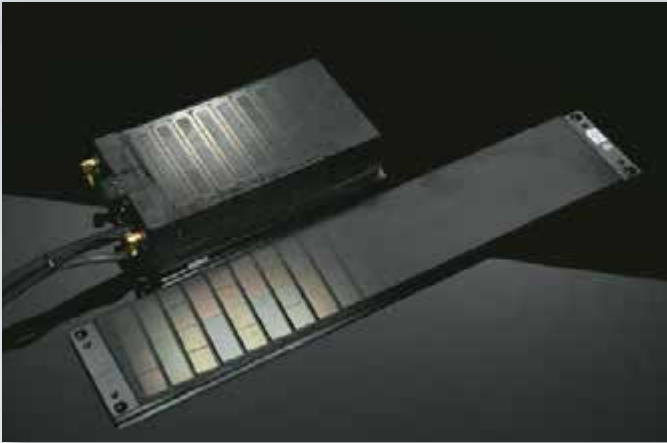
Sodick offre la serie AD in un pacchetto completo, pronta per la massima redditività in lavorazione; Asse C, ATC a navetta, connessione USB e Unità di raffreddamento dielettrico in fornitura standard.



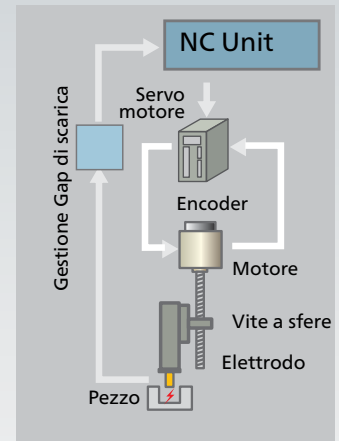
# Tecnologie "essenziali" per prestazioni straordinarie

## Assi X, Y, Z: Motori lineari sviluppati e costruiti direttamente "In-House"

Il motore lineare prodotto da Sodick è un azionamento diretto, un dispositivo senza vibrazioni con valori di accelerazione e precisione di posizionamento senza gioco e senza ritardi di risposta. Le sue notevoli caratteristiche di elevata risposta dinamica, stabilità e precisione, non subiscono il deterioramento del tempo e non richiedono alcun tipo di manutenzione. Le elevate prestazioni dei motori lineari sono ancora maggiori grazie al sistema "Motion Controller (K-SMC)" che Sodick ha perfezionato nel corso degli anni.



Trasmissione a Motore Lineare



Trasmissione con Vite a circolazione di sfere

## Componenti in Ceramica nell'area di lavoro

Nella serie AD sono utilizzati componenti in ceramica, tutti costruiti "In-House" da Sodick, per il piano tavola di lavoro ed altri punti critici, assicurando alta precisione di lavorazione, un miglior isolamento elettrico, una maggior resistenza all'abrasione e una maggiore rigidità. La ceramica, a seguito di un basso coefficiente (minore di un terzo della ghisa) di dilatazione termica è il materiale ideale per garantire alta rigidità, alta precisione e resistenza all'usura.



## LN Professional esalta la capacità dei Motori Lineari

LN Professional offre un'ampia gamma di applicazioni che consentono di soddisfare le più svariate esigenze di lavorazione. Per ogni modello, sono previsti movimenti degli assi e condizioni ottimali. E' possibile eseguire diversi tipi di lavorazione grazie a semplici operazioni e senza la necessità di particolare formazione e/o esperienza da parte dell'operatore. Nel caso di un modello di lavorazione su cilindri sottili, per esempio, questo sistema visualizza automaticamente le condizioni più adatte e i movimenti degli assi necessari.

LN Professional è provvisto di schermate con tecnologie di elettrodi in rame e grafite.



### ATC a navetta

L'unità cambio elettrodo a navetta, disponibile come accessorio standard, consente di eseguire più operazioni in modalità non presidiata.

- AD35L ■ 4 posizioni
- AD55L ■ 6 posizioni



### Asse C (SEC-10)

La testa rotante asse C, modello SEC10, offre una risoluzione standard di 1/1.000.000.

Consente un posizionamento di alta precisione ad azionamento diretto e rotazione continua (20 Giri/Min), valorizzando le capacità di lavorazione.

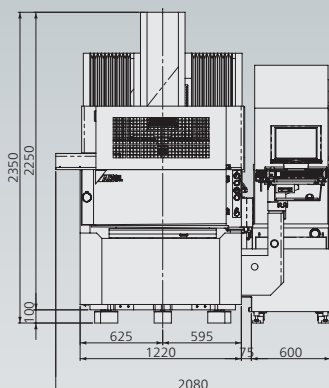
# Specifiche

Elettroerosioni a tuffo con motori lineari

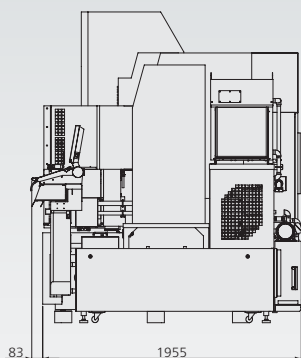


## AD35L

Vista Frontale



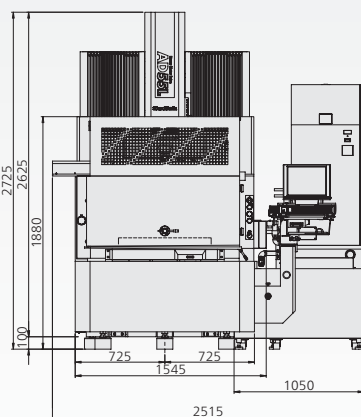
Vista Laterale



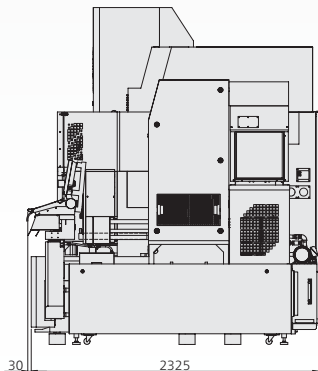
Modello macchina	AD35L	AD55L
Corsa assi X / Y / Z	350 x 250 x 270 mm	600 x 400 x 400 mm
Dimensioni interna vasca di lavoro (L x P x A)	975 x 555 x 350 mm	1200 x 800 x 500 mm
Livello fluido in vasca lavoro (da Min. a Max.)	170 ~ 300 mm	170 ~ 450 mm
Capacità vasca lavoro	180 L	470 L
Dimensioni tavola ceramica (L x P)	600 x 400 mm	750 x 550 mm
Peso max. Pezzo	550 kg	1000 kg
Peso max. Elettrodo	50 kg	50 kg
Distanza da pavimento a tavola lavoro	810 mm	900 mm
Dimensioni macchina (L x P x A)	2080 x 1955 x 2350 mm	2515 x 2325 x 2720 mm
Dimensione spazio installazione (L x P)	2800 x 2900 mm	3300 x 3400 mm
Peso macchina	3200 kg	4600 kg
Pressione aria	0.65 MPa	0.65 MPa
Portata aria	100 NL/min	100 NL/min
Potenza alimentazione elettrica	3-phases, 380/415 Vac, 50/60Hz, 10 KVA	3-phases, 380/415 Vac, 50/60Hz, 10 KVA

## AD55L

Vista Frontale



Vista Laterale



Serbatoio dielettrico	AD35L	AD55L
Dimensioni esterne (L x P x A)	800 x 1705 x 2125 mm	1050 x 2005 x 2140 mm
Peso (a vuoto)	840 Kg (Comprensivo dell'unità di alimentazione)	1200 Kg (Comprensivo dell'unità di alimentazione)
Capacità	400 Lt	800 Lt
Unità di filtrazione	2 Filtri in carta sostituibile (MF-2400)	2 Filtri in carta sostituibile (MF-2400)

Fornitura standard	
Garanzia 10 anni sulla precisione di posizionamento	Schermo da 15" con pannello tattile
Software LN Professional	Unità di raffreddamento dielettrico
Unità raffreddamento motori lineari	Stabilizzatore di tensione
Righe ottiche (Assi X, Y, Z)	Filtro in carta (2)
Controllo remoto movimento assi	Unità anticendio con estintore
Porta USB	Mouse
ATC a navetta	Connessione LAN
Asse C (SEC-10)	Kit viti per staffaggio
Circuito SGF Plus	Lampada in vasca lavoro

\* Grazie alla continua ricerca e sviluppo, le specifiche tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso.

# Sodick

create your future

Sodick Europe Ltd.  
Rowley Drive, Baginton  
Coventry, CV3 4FG  
United Kingdom

Sodick Contact  
Phone: +44 (0) 24 7621 4314  
email: europe@sodick.eu.com  
online: www.sodick.org