



Die Kompetenz in der Lineartechnologie

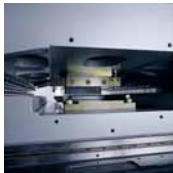
10 GRÜNDE PRO SODICK EDM

1 LINEAR-DIREKTANTRIEB

Sodick präsentierte die erste Linear-Erodiemaschine bereits 1999.

Heute sind bereits über 10.000 Maschinen mit Linearmotoren verkauft. Die SODICK Motion Control (KSMC) ist die intelligente Steuerung für unsere Linearantriebe. Die SODICK Motion Control überwacht die Linearmotoren direkt und regelt bei Bedarf automatisch ohne Verzögerung nach.

- Berührungslose Kraftübertragung zwischen Tisch und Linearantrieb gewährleistet vibrationsfreies Positionieren ohne Umkehrspiel.
- Linearantriebe agieren verschleiß- sowie wartungsfrei über die gesamte Lebensdauer der EDM-Maschinen. Die Eigenfertigung sichert zudem eine hohe Qualität.
- Extreme Achsbeschleunigungen und Dynamik für Erodiere ohne Spülung.
- Spaltregelung bis zu 500 x pro Sekunde
- Perfektes Ansprechverhalten der Servoantriebe
- KSMC + Linearmotoren = ein Plus an Energieeffizienz und Dynamik.



2 HIGH TECH GENERATOREN

Energieeffizient, Highspeed mit perfekten Oberflächen.

Aufgrund moderner Elektronikfeatures wie SVC circuit sind Sodick-Maschinen die technologische Spitze im EDM-Bereich.



3 KERAMIK-KOMPONENTEN

Hightech-Material für Hightech-Performance.

Alle strategischen Maschinenkomponenten sind aus Sodick-eigener Keramik gefertigt für hohe Steifigkeit und thermische Stabilität über die gesamte Lebensdauer der Maschinen.

- 1,3fach höhere Steifigkeit gegenüber Edelstahl
- 70% niedrigerer Wärmehausdehnungskoeffizient
- Keramik ist rostfrei und sichert lebenslange Geschwindigkeit und Präzision.



4 GLAS-MAßSTÄBE

Der einzig wahre Weg zur exakten Positionierung.

Glasmaßstäbe mit einer Genauigkeit von 10 Nanometer (0,4 millionstel mm) in allen Achsen sichern höchste Schneidpräzision und maximale Wiederholgenauigkeit.

- Maßstäbe direkt auf den Achsen für maximale Präzision ohne Umwege
- Maßstäbe und Linearantriebe bilden eine Einheit – im Gegensatz zu Kugelrollspindeln mit ihrem Umkehrspiel und ihrer Ungenauigkeiten.



5 MEEHANITE-GUSSBETTEN

Perfekte Basis für Dauer- genauigkeit.

Meehanite-Guss ist unbenannt und geprüft die beste Basis für Werkzeugmaschinen.

- Höhere Steifigkeit und Festigkeit
- Höhere Stabilität – stabilere Maschine sind genauer.



6 WINDOWS™ BASIERTE CNC

Der neue Industriestandard

Eine neue und unbekannte Steuerung zu erlernen, kann einem Bediener Mühe bereiten. Sodick's LQ-Steuerung hingegen ist windows-basierend und bietet so ein perfektes Interface zur Maschine, was den Lernaufwand reduziert und eine bessere Produktivität sichert.

- Schulungszeiten werden auf ein Minimum reduziert
- Menügestützte Hilfsfunktionen sind in die Steuerung integriert

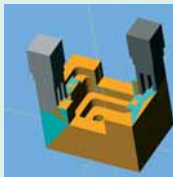


7 Q³VIC SOLUTION

Denn die Welt ist keine Scheibe

Sodick's LQ Steuerung ist im Standard mit der SolidWorks CAD-Software ausgestattet. Ein 3D CAD-File wird so direkt in die Maschinensteuerung importiert und in Bearbeitungsparameter umgerechnet.

- Bei Schneid-Erodiemaschinen berechnet Q³vic Solution automatisch den Schneidweg und generiert anschließend das NC-Programm.
- Bei Senk-Erodiemaschinen importiert Q³vic Solution die Elektrodengeometrie und berechnet auf dieser Basis das Maschinenprogramm.



8 KONSTANTE INNOVATION

Weil der Prozess nie still steht

Dank konsequenter Innovation und höchster Kompetenz sind Sodicks EDM-Maschinen technologisch führend. Seit der Vorstellung der weltweit ersten CNC-Senkerodiemaschine 1976 haben wir kontinuierlich neue Komponenten und zukunftsweisende Verfahren entwickelt:

- Keramikkomponenten in allen temperatursensiblen Bereichen
- Linearantriebe
- Q³vic-Technologie
- Entwicklung eines vertikalen Absenktanks für Schneid-Erodiemaschinen

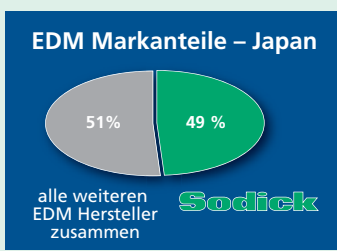


9 GLOBAL DENKEN – LOKAL AGIEREN

Weltklasse-Technologie direkt vor der Haustür.

Sodick hat sich zu einem weltführenden Unternehmen der Erodiertechnik entwickelt. Allein in Japan beträgt der Marktanteil 49%. Wir sind weltweit präsent für kürzeste Wege zum Kunden.

- Sodick-Vertrieb & Service in mehr als 30 Ländern in Europa
- Vertriebsbüros überall in der Welt
- Sodick hat perfekt geschulte Mitarbeiter und bietet exzellente Schulung und Applikationsunterstützung auch in Ihrer Nähe.



10 QUALITÄTS-KONTROLLE

In house = Qualität

Sodick fertigt alle Komponenten in Eigenregie: vom Linearantrieb über Maschinenkonstruktion bis zur Steuerungstechnik – für bestmögliche Qualität und maximalen Kundennutzen.

- ISO 9000 zertifiziert in 1997
- ISO 9001 zertifiziert in 2001



create your future

Sodick Deutschland GmbH
Zentrale
Robert-Bosch-Str. 30
D - 71106 Magstadt

Tel. +49 (0) 7159 1676 - 0
Fax +49 (0) 7159 1676 - 21

mail : info@sodick.de
Internet: www.sodick.de